

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 01/2024/C

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :

Jednokomponentowy klej poliuretanowy, swisspor BITERM STICK PU

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Jednokomponentowy klej poliuretanowy

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do mocowania płyt termoizolacyjnych:

- ze sztywnej pianki poliizocyanurowej (PIR) z welonem szklanym i ze sztywnej pianki poliizocyanurowej (PIR) z welonem aluminiowym, do podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonowu komórkowego), w tym powierzchni dachów płaskich
- z polistyrenu ekspandowanego (EPS), barwy białej, do podłoży pokrytych papą z posypką mineralną, w tym powierzchni dachów płaskich
- ze sztywnej pianki poliuretanowej (PUR), do podłoży pokrytych papą z posypką mineralną, w tym powierzchni dachów płaskich
- z wełny mineralnej (MW), do podłoży pokrytych blachą stalową ocynkowaną z powłoką organiczną, w tym powierzchni dachów płaskich

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów

Miejsce produkcji: Zakład Poznań

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

Nie dotyczy

7a. Polska Norma wyrobu:

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

ITB-KOT-2023/2471 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej (Jednostka Notyfikowana 1488)

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji:

Instytut Techniki Budowlanej, AC020, Certyfikat nr 020-UWB-1118/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 100	Metoda oceny – EOTA TR 046 (z modyfikacją w zakresie łączonych materiałów)
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 260	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze aplikacji (5±2)°C i po czasie 4 minut od aplikacji kleju, MPa: EPS – spoina klejowa – papa z posypką mineralną	$\geq 0,28$	
MW – spoina klejowa – blacha stalowa ocynkowana z powłoką organiczną	$\geq 0,08^*$ lub kohezyjne zniszczenie w wełnie	
PIR z wełnem szklanym – spoina klejowa – beton	$\geq 0,16$	
PIR z wełnem aluminiowym – spoina klejowa – beton	$\geq 0,14$	
PUR – spoina klejowa – papa z posypką mineralną	$\geq 0,28$	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze aplikacji (40±2)°C i po czasie 4 minut od aplikacji kleju, MPa: EPS – spoina klejowa – papa z posypką mineralną	$\geq 0,27$	
MW – spoina klejowa – blacha stalowa ocynkowana z powłoką organiczną	$\geq 0,07^*$ lub kohezyjne zniszczenie w wełnie	
PIR z wełnem szklanym – spoina klejowa – beton	$\geq 0,14$	
PIR z wełnem aluminiowym – spoina klejowa – beton	$\geq 0,10$	
PUR – spoina klejowa – papa z posypką mineralną	$\geq 0,37$	
*badania przeprowadzono na wełnie mineralnej TR80 (lamelowej)		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Robert Polkowski, Kierownik produktu

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Pelplin 2024.05.14

.....
(miejsce i data wydania)


swisspor Polska Sp. z o.o.
Kierownik produktu
Robert Polkowski

Deklaracja dostępna na www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA swisspor BITERM STICK PU

OPIS

Produkt przeznaczony jest do klejenia materiałów izolacyjnych z podłożami stosowanymi w budownictwie i przemyśle. Klej doskonale łączy styropian, XPS, wełnę mineralną i szklaną, pianki PUR i PIR z drewnem i materiałami drewnopochodnymi, blachą z powłoką organiczną, papą bitumiczną z posypką mineralną, betonem i innymi podłożami mineralnymi, tekturą, płytami g-k oraz niektórymi tworzywami sztucznymi.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość	Jednostka	Wartość
Stan skupienia	-	ciecz
Barwa	-	brunatna
Lepkość w temp. 25°C	mPas	Od 1 500 do 4 000
Gęstość w temp. 20°C	g/cm³	Od 1,06 do 1,29
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny	h	24
Zakres temperaturowy przetwórstwa	°C	5 - 40

Montaż

Podczas klejenia materiałów izolacyjnych z okładzinami klej należy rozsmarować na powierzchni jednego z łączonych elementów lub, jeżeli nie ma konieczności klejenia całej powierzchni, nanieść klej pasmami w odstępach co ok. 100 mm. Pasma kleju powinny mieć szerokość 5 – 10 mm. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200 g/m² przy klejeniu całej powierzchni lub 150 g/m² przy nanoszeniu kleju pasmami. W przypadku chłonnych materiałów zużycie kleju ulega zwiększeniu, np. przy klejeniu wełny mineralnej powinno wynosić nie mniej niż 300 g/m². Zastosowana ilość kleju musi zapewnić zwilżenie obu łączonych ze sobą powierzchni. W przypadku klejenia materiałów nieprzepuszczających powietrza należy naniesiony klej zrosić mgłą wodną. Dostarczenie wody zapewnia równoczesne utwardzanie kleju na całej klejonej powierzchni. Po zadozowaniu kleju i mgły wodnej należy oba klejone elementy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń i w razie potrzeby odtłuszczone.

W przypadku wykonywania termoizolacji na dachach płaskich należy przed przystąpieniem do prac oczyścić podłoże z pyłów i w razie potrzeby osuszyć kałuże wody opadowej. Klej należy nakładać

równomiernie na całą powierzchnię podłoża lub pasmami o szerokości 5 - 10 mm, z zachowaniem ok. 100 mm odstępu między nimi. Po naniesieniu klej należy zrosić mgłą wodną i jak najszybciej ułożyć na nim płyty izolacyjne. Przyklejane elementy należy docisnąć i pozostawić pod obciążeniem do czasu utwardzenia spoiny klejowej. Zużycie kleju nie powinno być mniejsze niż 200 g/m². W miejscach szczególnie narażonych na działanie sił ssących wiatru zaleca się zwiększenie zużycia kleju – w strefach brzegowych dachu o 50 %, a w narożnych o 100 % w stosunku do średniej dawki stosowanej na całej powierzchni.

Optymalna wilgotność	50 – 80%
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny [h]	24
Zakres temperaturowy przetwórstwa [°C]	5 – 40
Zużycie kleju [kg/m ²]	0,15 – 0,5

Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem do poliuretanów. Utwardzony wyrób można usunąć mechanicznie.

Produkt utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

W trakcie wiązania spoina klejowa zwiększa swoją objętość - spienia się. Stopień spienienia zwiększa się wraz ze wzrostem szybkości utwardzania.

Czasy technologiczne kleju w warunkach pokojowych 23°C, 50% wilgotność względna, klej zroszony wodą

Czas otwarty na złożenie i dociśnięcie klejonych elementów [min]	5
Czas utwardzenia spoiny [h]	30

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej. Pojemniki, które były otwierane powinny być szczelnie zamknięte i przetrzymywane w pozycji uniemożliwiającej wycieki.

Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość produktu i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik. Przechowywać w pozycji uniemożliwiającej wycieki.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu 10 - 25°C

Zalecana temperatura przechowywania 10 - 25°C

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi: 12 miesięcy

ilość	puszka [kg]	5 kg
	puszek na palecie	105
	kg na palecie	525

Bezpieczeństwo stosowania

Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z produktem należy stosować standardową odzież ochronną.

Uwagi*

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Użycie kleju nie zwalnia z konieczności stosowania mocowania mechanicznego płyt termoizolacyjnych

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Od dnia 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest odbycie odpowiedniego szkolenia przed użyciem przemysłowym lub profesjonalnym.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie	tel. 58 888 84 00,	fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie	tel. 32 625 72 50,	fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim	tel. 83 341 37 72,	fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu	tel. 95 741 14 06,	fax 95 742 66 51

Wersja 01/2024